

**Совершенствование методики получения рациональных конструкций  
плотнооблегающей одежды из высокоэластичных материалов на основе  
использования информационных технологий**

И.А. ШЕРОМОВА, А.В. НОВИКОВА

(Владивостокский государственный университет экономики и сервиса)

Современные тенденции развития швейной промышленности предопределяют необходимость постоянного использования новейших средств вычислительной техники в процессе проектирования одежды, в том числе из высокоэластичных материалов (ВЭМ). Оценка реально существующих предпосылок и средств повышения эффективности процесса проектирования швейных изделий на базе современных систем автоматизированного проектирования одежды позволили определить основные требования к разработке автоматизированной методики получения рациональных конструкций плотнооблегающих изделий из ВЭМ, учитывающей деформационные свойства материалов [1], и предложить универсальный алгоритм для ее реализации посредством параметрических САПР одежды.

Разработанный алгоритм, представленный словесным способом записи, состоит из пяти основных взаимосвязанных этапов:

1. Задание исходных данных для построения: базового размеро-роста, прибавок и т.п.;

2. Разработка базовых конструкций расчётно-аналитическим методом, который основан на единой методике конструирования ЕМКО СЭВ, представляющей собой общепризнанные конструкторские решения и полученные эвристические зависимости;

3. Формирование исходной информации для учета в конструкции свойств материалов и на ее основе расчет конструктивных параметров для проектирования изделий из ВЭМ, а именно предела заужения и коэффициента относительного удлинения деталей, в том числе корректировка предела заужения с учетом различных факторов [2];

4. Создание исходных модельных конструкций путем модифицирования базовых в интерактивном графическом режиме с учетом коэффициентов заужения и относительного удлинения;

5. Создание модельных конструкций, путем введения модельных элементов в исходные модельные конструкции.

Практическую реализацию методики автоматизированного получения рациональных конструкций плотнооблегающих изделий из ВЭМ осуществляют посредством параметрических САПР одежды или САПР комбинированного типа с полным доступом к параметрам проектирования на любом этапе построения конструкции изделия. Такой выбор обоснован, в первую очередь, функциональными возможностями данных видов систем, и в частности, возможностью в любой момент менять и корректировать исходные данные и повторять построение с учетом внесенных изменений. Даная возможность необходима на этапе создания исходных модельных конструкций изделий из ВЭМ, где происходит модифицирование базовых конструкций с учетом основных конструктивных параметров. В связи с чем, коэффициенты заужения ( $K$ ) и относительного удлинения деталей ( $L$ ) целесообразно задать в таблице исходных данных и в расчетных формулах использовать их

